

CHEMOPETROL, a.s. Sekce spolehlivosti a dokumentace	Válečky transportérů. TDP	N 11 174

Norma je závazná pro všechny útvary společnosti a externí organizace, které objednávají a přejímají válečky určených pro válečkové transportéry.

Útvary jsou povinny seznámit s normou všechny externí organizace, které pro ně provádějí tyto činnosti a pro které je norma rovněž závazná. Neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

O b s a h :	1.	Všeobecná ustanovení
	2.	Technické požadavky
	3.	Zkoušení
	4.	Přejímání
	5.	Předávaná dokumentace
	6.	Balení a doprava
	7.	Dodatek - seznam citovaných norem a dokumentů

1. Všeobecná ustanovení

1.1 Rozsah platnosti

Tato norma platí pro objednávání , přejímání a dodávání válečků určených pro válečkové transportéry .

1.2 Transportní válečky se objednávají jako hotové výrobky podle výkresů objednavatele , zhotovené z ocelí normalizovaných jakostí.

1.3 Objednávka musí obsahovat tyto údaje:

1.3.1 Celkový počet výrobků s udáním kompletnosti

1.3.2 Rozpis detailů s udáním počtu kusů

1.3.3 Čísla výkresů - výrobní výkresy

1.3.4 Značky materiálů

Nahrazuje : N 11 174 z 05 / 98	Správce normy : Sekce spolehlivosti a dokumentace	Platnost od : 1. 5. 2005
--	--	---------------------------------

2. Technické požadavky

- 2.1 Transportní válečky jsou objednávány jako náhradní díly válečkových transportérů.
- 2.2 Způsob výroby volí výrobce.
- 2.3 Plášť (buben) válečku je z ocelové bezešvé trubky dle normy ČSN 42 5715 z oceli 10 004.
- 2.4 Osa válečku je z tažené oceli dle ČSN 42 6510.
- 2.5 Válečky mají buď kluzná ložiska ze samomazné pórovité hmoty nebo kuličková ložiska dle ČSN 02 4630. Druh ložiska dle výrobního výkresu.
- 2.6 Materiálové provedení válečku volí výrobce po dohodě s objednavatelem

3. Zkoušení

- 3.1 Házení bubnů u transportních válečků se dovoluje nejvýše 0,5 mm u bubnů do průměru 800 mm a nejvýše 0,8 mm u bubnů větších průměrů . Kontroluje se jednotlivě u každého kusu.

4. Přejímání

- 4.1 Přejímka se provádí u odběratele a to po skupinách, které tvoří výrobky jedné zakázky.
- 4.2 Při přejímání se provede demontáž jednoho transportního válečku z každých 10-ti kusů, zkontroluje se kvalita provedení montáže jednotlivých detailů a jsou-li ložiska řádně promazána.

5. Předávaná dokumentace

- 5.1 Výrobce předá tuto dokumentaci :
 - 5.1.1 Osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobků.
Hutní atest materiálu použitého pro výrobu osy a pláště válečků v souladu s ČSN EN 10204.
 - 5.1.2 Výrobní výkresy dodávaných součástí.

6. Balení a doprava

- 6.1 Neobrobené povrchy musí být očištěny a opatřeny nátěrem
- 6.2 Výrobce opatří obrobené části konzervačním nátěrem a zajistí výrobky proti mechanickému poškození během dopravy.

7. Seznam citovaných norem a dokumentů .

ČSN 02 4630	Valivá ložiska. Kuličková ložiska jednořadá.
ČSN EN 10204 (42 0009)	Kovové výrobky. Druhy dokumentů kontroly
ČSN 42 5715	Trubky ocelové bezešvé tvářené za tepla.Rozměry.
ČSN 42 6510	Tyče kruhové z ocelí třídy 11 až 16 tažené za studena s úchytkami h11 a h12 .Rozměry .
ČSN 41 0004	Ocel 10 004